

Ürün Kataloğu



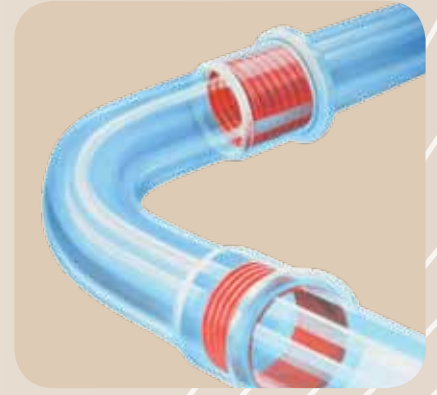
ENDÜSTRİYEL YAPIŞTIRICILAR
YAĞLAYICILAR – TEMİZLEYİCİLER

Pulsar Şirketler Grubu bünyesinde yer alan **Pulsar Kimya**, 20 yılı aşkın süredir endüstriyel kimyasallar ve bu kimyasalların uygulanması konusunda Türk endüstrisine hizmet vermektedir.

Uzmanlık alanı, endüstriyel yapıştırıcılar, bakım-onarım ve proses kimyasalları olan Pulsar Kimya, otomotiv, havacılık, savunma sanayi, petrokimya, makina, elektronik, beyaz-eşya, medikal, mobilya ve cam gibi birçok sektöre **“teknik çözümler”** sunan, temsilciliğini yapmakta olduğu alanında lider firmalar ile sürekli işbirliği içinde olan bir kuruluştur.

Pulsar Kimya olarak, Ankara’daki merkezimiz, İstanbul ve Bursa bölge müdürlüklerimiz, Türkiye’ye yayılmış bayiliklerimiz ile **“doğru yerde doğru çözüm”** prensibini, portföyümüzdeki 4000’i aşkın ürün ile müşterilerimize verdiğimiz güveni, **sürdürülebilir kalite** ile birleştirmekteyiz.





PENLOC®

GEVŞEMEZLİK SINIFI ÜRÜNLERİ: TİTREŞİM NEDENİ İLE CIVATA, SOMUN VE VİDALARDA GEVŞEMEYİ ÖNLERLER, KOROZYONA KARŞI MALZEMEYİ KORURLAR. İMALAT SONRASI YAĞLI PARÇALARDA KOLAYCA UYGULANABİLİRLER.

KOD	TUTMA GÜCÜ	RENK	AKIŞKANLIK (CPS)	BOŞLUK DOLDURMA (MM)	TUTMA SÜRESİ (DK)	TORK (N.M)* BREAKAWAY PREVAILING	ÇALIŞMA ISISI (°C)	KULLANIM YERLERİ
ZTT	DÜŞÜK	MOR	1000-5000	0,30	10-15	15/20-10/15, 15/20-10/15	-55 +150	Yumuşak metaller ve ayar vidaları için düşük güçteki gevşemezlük ürünüdür.
NLL-E	ORTA	MAVİ	1000	0,20	10-30	15/20-10/15, 20/30-10/15	-55 +150	M-20'ye kadar standart kullanımlı, orta güçte vida gevşemezlük ürünüdür.
SET	YÜKSEK	KIRMIZI	1500	0,30	10-15	15/20-25/30, 15/20-25/30	-55 +150	Yüksek güvenlik istenilen noktalardaki vida başlarını tamamen kaplayarak, kaçakları engeller ve hasarlı yerlerde güvenli kullanıma olanak sağlar.
A	YÜKSEK	RENKSİZ	10-20	0,06	10-20	7,5/10-25/30, 5/10-20/25	-55 +150	Penetrasyonu yüksektir. M-5'e kadar olan vidalarda güvenle kullanılabilir.

PENLOC®

SİLİNDİRİK PARÇALARIN SIKI GEÇMESİNDE KULLANILAN ÜRÜNLER: TİTREŞİM VE VİBRASYON NEDENİ İLE RULMANLARIN, GÖMLEKLERİN, PİM VE KAMALARIN SIKI GEÇMESİNDE KULLANILIRLAR.

KOD	TUTMA GÜCÜ	RENK	AKIŞKANLIK (CPS)	BOŞLUK DOLDURMA (MM)	TUTMA SÜRESİ (DK)	TORK (N.M)* BREAKAWAY PREVAILING	ÇALIŞMA ISISI (°C)	KULLANIM YERLERİ
RT	ORTA	KIRMIZI	80-150	0,10	10-15	30/40-30/40, 25/30-30/35	-55 +200	Sökümü gerekmeyen parçaların gücünü artırıp aşınmayı ve korozyonu önledikleri gibi yüksek ısı mukavemetine sahiptirler.
RL	ORTA	YEŞİL	500	0,15	5-10	20/25-30/40, 20/25-30/35	-55 +200	Orta güçtedir. El gereçleri ile sökülmesi istenilen yerlerde kullanılırlar.
VFF-E	YÜKSEK	YEŞİL	3000	0,15	20-30	20/30-25/30, 20/30-25/30	-55 +120	Çok yüksek mukavemetli olup dinamik yük taşıyan ve sökümü istenmeyen parçalarda kullanılırlar.
MA	YÜKSEK	GRİ	32000-120000	0,3	20-30	15/20-20/35, 15/20-20/35	-55 +150	Dinamik yüklere dayanıklı yüksek güçte bir sıkı geçme ve kenetleme bileşimidir. Aşınmış şaftlarda, zayıf tutan civata ve somunlarda güvenli kullanıma olanak tanır.

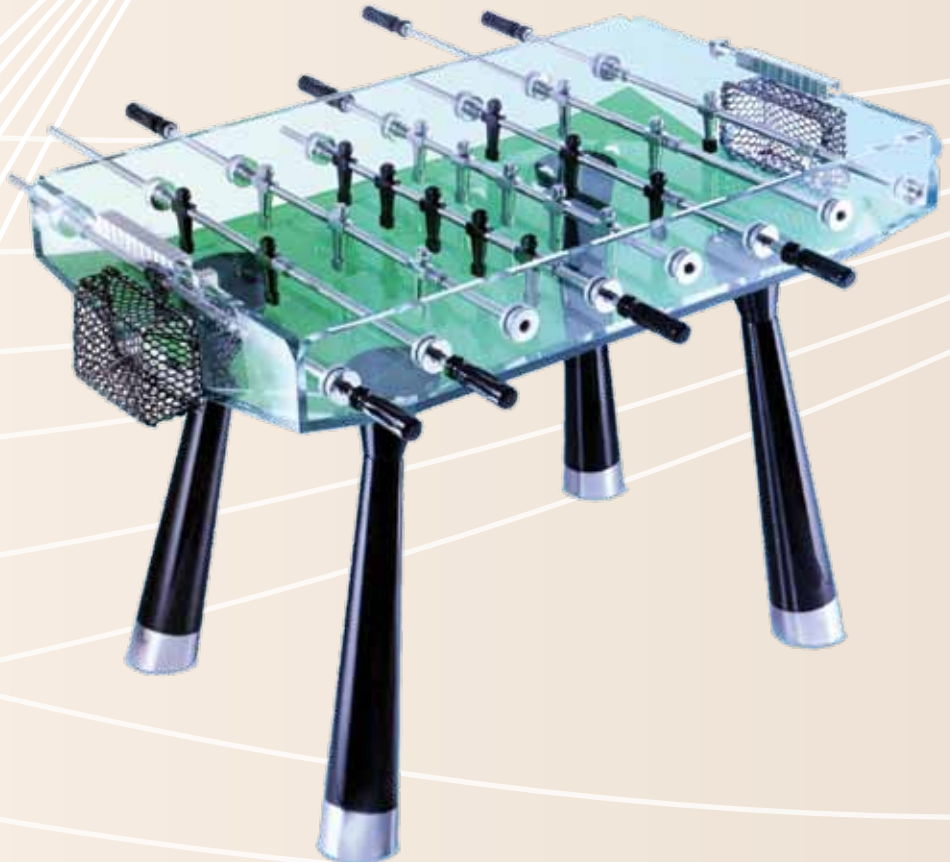
PENLOC®

PNÖMATİK VE HİDROLİK BORU SİSTEMLERİNİN VİDALI BİRLEŞİMLERİNDE KULLANILAN SIZDIRMAZLIK VE GEVŞEMEZLİK ÜRÜNLERİ.

KOD	TUTMA GÜCÜ	RENK	AKIŞKANLIK (CPS)	BOŞLUK DOLDURMA (MM)	TUTMA SÜRESİ (DK)	TORK (N.M)* BREAKAWAY-PREVAILING	ÇALIŞMA SIC. (°C)	KULLANIM YERLERİ
STT	ORTA	KAHVE	500-1000	0,20	10-30	5/10-8/15, 5/10-8/15	-55 +150	¾" lik hidrolik sistemlerdeki vidalı boru birleşimlerinde sızdırmazlık ve gevşemezlük sağlarlar.
TSH	ORTA	TURUNCU	4000-8000	0,20	60	10/12-10/15, 10/12-10/15	-55 +150	3" lik vidalı boru birleşimlerinde sızdırmazlık ve gevşemezlük sağlarlar.

* Düşük Karbonlu Galvanizli (M10 Civata Somuda 24°C)

KOD	AKIŞKANLIK (CPS)	BAZ	KÜR ZAMANI		ÇALIŞMA ISISI (°C)	KIRILMA MUK. (N/mm ²)	BOŞLUK DOLDURMA (mm)	KULLANIM YERLERİ
			UV sn.	ISI dk.				
1702	45-80	AKRİLİK	15	-	-55, +135	-	3	DÜŞÜK VİSKOZİTELİ, POLİKARBONAT-METAL-CAM YAPIŞTIRICISIDIR. USP®
1720	4500	EPOKSİ	90	-	-40, +150	55-65	3	SERT BİR KAPLAMA MALZEMESİDİR. PLASTİKLERDE KULLANILIR. STERİLİZASYONA UYGUNDUR.
2403	2000-3500	AKRİLİK	7	-	-20, +120	-	-	GÜN IŞIĞI VEYA UV İŞIK KAYNAĞI İLE DONABİLEN CAM-CAM-ALUMİNYUM YAPIŞTIRICISI.
6127	20-100	ÜRETHAN	15	-	-40, +125	70-80	3	ŞEFFAF AKIŞKAN CAM-CAM YAPIŞTIRICISIDIR. OPTİKTE KULLANIMA UYGUNDUR.
6128	550-1000	AKRİLİK	15	40	-40, +150	70-80	3	CAM-METAL-AHŞAP YAPIŞTIRICISIDIR. USP®
6133	600-1000	AKRİLİK	9	-	-20, +120	-	-	CAM-ALUMİNYUM-PASLANMAZ ÇELİK YAPIŞTIRICISIDIR.
6684	1500-2500	EPOKSİ	60	-	-20, +150	-	-	PLASTİK-CAM-METAL İÇİN BOMBELİ KAPLAMA MALZEMESİDİR. ÇİZİLME VE KAZINMAYA DAYANIKLIDIR.
7631	100-300	ÜRETHAN	8	-	-30, +120	-	3	PC-AKRİLİK-POLYESTER YAPIŞTIRICISIDIR.
9140	1000-2000	ÜRETHAN	10	-	-40, +170	50-70	5	PC-AKRİLİK-POLYESTER YAPIŞTIRICISIDIR.
VBB-1	1000-1500	ÜRETHAN	10	-	-50, +150	-	-	PLASTİK TÜREVLERİ (PE-PP HARİÇ) İÇİN UV YAPIŞTIRICI.
VITRALIT REPAIR	15-20	EPOKSİ	30	-	-40, +125	70-80	0,05	CAM ÇATLAK-KIRIK TAMİRİ İÇİN KULLANILIR.



PENLOC® GTI AKRİLİK BAZLI YAPIŞTIRICI SERİSİ

PENLOC® GTI

Ön karıştırma gerektirmeden özel uçlarıyla karışımı kartuşların ucunda yapabilen, akrilik yapıda iki bileşenli bir yapıştırıcıdır.

BİLEŞİM	%100 AKRİLİK
RENK	AMBER
AKIŞKANLIK	2000-4000 cps
İLK DONMA SÜRESİ	3-5 dk
FONKSİYONEL DONMA SÜRESİ	45-60 dk
SON DONMA SÜRESİ	24 saat
ISIL DAYANIM	-30°C +150°C
BOŞLUK DOLDURMA	0,5 mm

PENLOC® GTI-C

Görünümün ön planda olduğu uygulamalar için geliştirilmiş, akrilik yapıda, iki bileşenli "Optik Şeffaf" yapıştırıcıdır.

BİLEŞİM	%100 AKRİLİK
RENK	OPTİK ŞEFFAF
AKIŞKANLIK	2000-4000 cps
İLK DONMA SÜRESİ	3-5 dk
FONKSİYONEL DONMA SÜRESİ	45-60 dk
SON DONMA SÜRESİ	24 saat
ISIL DAYANIM	-30°C +120°C
BOŞLUK DOLDURMA	0,5 mm

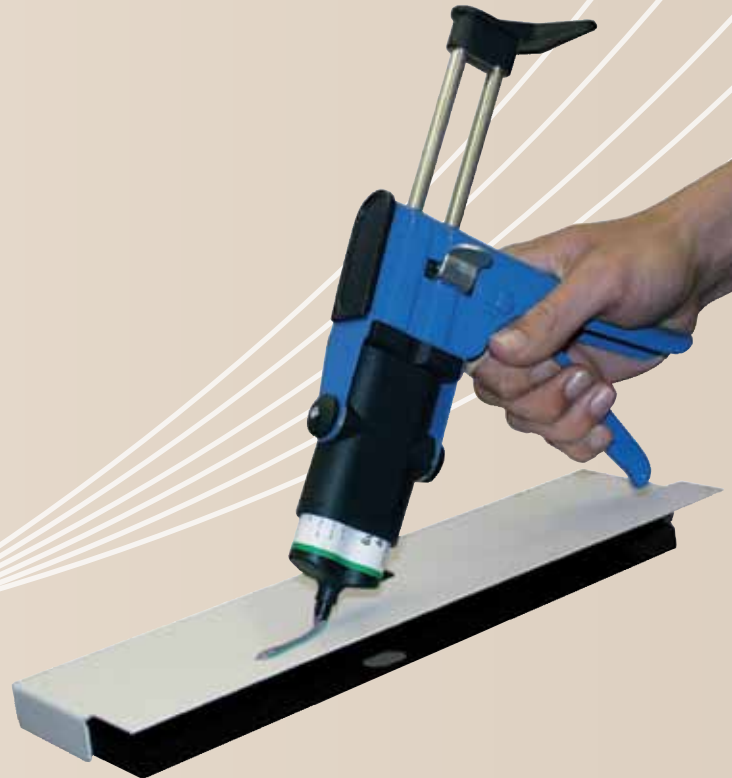
PENLOC® GTI TUTMA MUKAVEMETİ N/mm²

ÇELİK-ÇELİK	27,6	ALUMİNYUM-ALUMİNYUM	22,4	BAKIR-BAKIR	24,4
P. ÇELİK-P. ÇELİK	20,4	PİRİNÇ-PİRİNÇ	22,8	KROM-KROM	16,2
NİKEL-NİKEL	19,3	ÇİNKO-ÇİNKO	21,4	POLYESTER-POLYESTER	3,1
SERT PVC-SERT PVC	3,5	ABS-ABS	4,7	STYROL-STYROL	2,4
EPOKSİ FRP- EPOKSİ FRP	8,4			FENOLİK FRP-FENOLİK FRP	6,5

KULLANILDIĞI MALZEMELER

ÇELİK	ALUMİNYUM	BAKIR
PASLANMAZ ÇELİK	PRİNÇ	NİKEL
KROM	ÇİNKO	POLYESTER
SERT PVC	ABS	STYROL
EPOKSİ FRP	FENOLİK FRP	FERİT
AKRİLİK	AHŞAP	CAM
AYNA	TAŞ	BETON

Kullanılması tavsiye edilmeyen metaryeller;
Kurşun, Lastik, PP, PE, PTFE, Strafor, Sünger



STRUCTALIT® 303

Her türlü metal birleşimlerinde yapıştırıcı ve dolgu malzemesi olarak kullanılır. Fırınlanarak kür süresi kısaltılabilir. Mükemmel bir balata yapıştırıcısıdır. Asitlere dayanıklıdır.

BİLEŞİM	EPOKSİ
RENK	A. KAHVE
AKIŞKANLIK	10000 cps
KÜRLENME SÜRESİ	12 saat
ISIL DAYANIM	-50°C +120°C
GERİLME MUK. (N/mm²)	9,8 – 22,5

STRUCTALIT® 5604

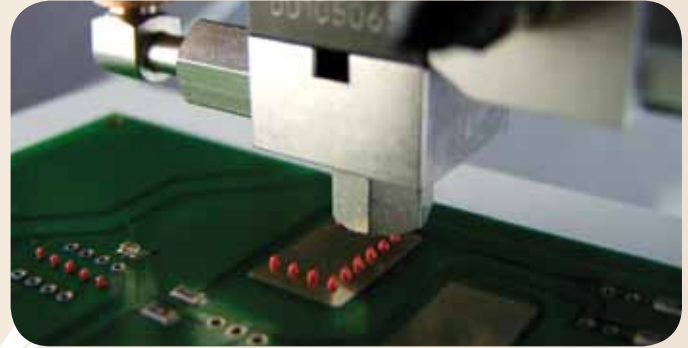
Epoksi bazlı SMD yapıştırıcısıdır. Düşük sıcaklıklarda bile donma özelliğine sahiptir.

BİLEŞİM	EPOKSİ
RENK	KIRMIZI
AKIŞKANLIK	PASTA
KÜRLENME SÜRESİ	2dk – 45dk
ISIL DAYANIM	-40°C +180°C

STRUCTALIT® 501

Sert, dekoratif kaplama ve yapıştırıcı malzemesidir. Şeffaftır. İstenildiği takdirde renklendirilebilir. RT91, HC912 veya RT102 katalizörler ile kullanılır.

BİLEŞİM	EPOKSİ
RENK	ŞEFFAF
AKIŞKANLIK	-
KÜRLENME SÜRESİ	24 saat
ISIL DAYANIM	-20°C +100°C
GERİLME MUK. (N/mm²)	



ELECOLIT®

ELEKTRİK VE ELEKTRONİK ENDÜSTRİSİNDE KULLANILAN, ELEKTRİKSEL İLETKEN-YALITKAN, YAPIŞTIRICILAR, KAPLAMALAR VE BOYALAR

KOD	BAZ	AKIŞKANLIK (CPS)	ÇALIŞMA SIC. (°C)	ÖZ DİRENÇ	KÜRLENME SÜRELERİ (°C)						KULLANIM YERLERİ
					25	50	100	125	150	180	
320H	EPOKSİ/Ag	PASTA	-55,+200	1-4	-	-	90dk	15dk	6dk	-	ÇİFT BİLEŞENLİ ELEKTRİKSEL İLETKEN YAPIŞTIRICI.
325	EPOKSİ/Ag	PASTA	-40,+150	0.0005	16s	2s	30dk	18dk	5dk	-	ÇİFT BİLEŞENLİ ELEKTRİKSEL İLETKEN YAPIŞTIRICI. ODA SICAKLIĞINDA DONABİLİR.
336	EPOKSİ/Ag	PASTA	-40,+150	0.001	16s	2s	30dk	15dk	5dk	-	ÇİFT BİLEŞENLİ ELEKTRİKSEL İLETKEN YAPIŞTIRICI. ODA SICAKLIĞINDA DONABİLİR.
342	AKRİLİK/Ag	1000-2000	-40,+150	0.001	12s	2s	30dk	10dk	-	-	CAM GİBİ SERT MALZEMELERE ÇOK İYİ YAPIŞAN ELEKTRİKSEL İLETKEN BOYA.
414	POLYESTER/Ag	20000-25000	-55,+200	5.00E+05	-	18dk	-	8dk	5dk	-	ESNEK YÜZEYLER İÇİN ELEKTRİKSEL İLETKEN BOYA. MYLAR FİLMER İÇİN UYGUNDUR.
3061	EPOKSİ/Ag	35000-45000	-40,+180	0.001	-	-	-	24s	18s	7s	LCD VE ESNEK DEVRELER İÇİN ANİSOTROPİK YAPIŞTIRMADA KULLANILIR.
3063	AKRİLİK/Ag	THIXOTROPIC	-50,+150	1	-	-	-	-	-	-	UV IŞIK KAYNAĞIYLA DONAN, ANİSOTROPİK YAPIŞTIRMADA KULLANILAN YAPIŞTIRICI.
6601	EPOKSİ/Al ₂ O ₃	70000-100000	-60,+175	2,00E+15	-	-	2s	30dk	10dk	3dk	ISIL İLETKEN, ELEKTRİKSEL YALITKAN YAPIŞTIRICI.



CERASTIL®

YÜKSEK ISIYA DAYANIKLI SERAMİK VE KARBON BAZLI YAPIŞTIRICI VE DOLGU MALZEMELERİDİR. BU GRUPTA GRAFİT DOLGU VE YAPIŞTIRMA MALZEMELERİ, ELEKTRİK VE ELEKTRONİK ELEMANLAR İÇİN DÖKÜM ÇİMENTOLARI VE İZOLASYON MALZEMELERİ, AYRICA YÜKSEK ISIYA KARŞI METAL KORUMA KAPLAYICILARI YER ALIR.

KOD	ÇALIŞMA SIC. (°C)	ÖZGÜL AĞIRLIK (gr/cm ³)	SU EMİŞİ KAYNAMA (% 2 saat)	ISIL GENLEŞME (%10E-6)	POTA ÖMRÜ (saat)	PARÇA BOYUTU x10E-6	SU İLE KARIŞIM ORANI	pH	BASINÇ MUK. (N/mm ²)	BÜZÜLME GENLEŞME ORANI (%)	KULLANIM YERİ AMAÇLARI
C-3	1090	2,0	12	13,1	2/24	250	86/14	11	28,5	-0,80	İNORGANİK POLİSİLİKAT BAZLI YÜKSEK KİMYASAL MUKAVEMETE SAHİP ÇİMENTODUR. SERAMİK, QUARTZ, CAM YÜZEYLERE ÇOK KUVVETLİ OLARAK YAPIŞIR. KİMYA ENDÜSTRİSİNDE ASİT TANKLARINDA, SİLOLARDA, POMPALARDA BAĞLAMA MALZEMESİ VE ELEKTRONİK KAPLAMA MALZEMESİ OLARAK KULLANILIR.
C-4	790	1,9	1,0	7	5/30	44	MIX	10	19,7	3	DİELEKTRİK ÖZELLİKLERİ ÇOK İYİ OLAN ELEKTRİK İZOLATÖRLERİDİR. ASİT ÇÖZÜCÜLERDEN ETKİLENMEZLER. YÜKSEK MEKANİK GÜÇTE SERAMİK BAĞ OLUŞTURURLAR. PORSELEN, CAM, BETON, ASBEST ÇİMENTOSU OLARAK KULLANILDIĞI GİBİ DİRENÇ KAPLAMASINDA, TERMOCOUPLE İZOLASYONUNDA KULLANILIR.
C-10	1650	2,3	1,5	17	1/24	45	MIX	-	24,5	3	DİELEKTRİK ÖZELLİKLERİ ÇOK İYİ OLAN ELEKTRİK İZOLATÖRLERİDİR. ASİT ÇÖZÜCÜLERDEN ETKİLENMEZLER. YÜKSEK MEKANİK GÜÇTE SERAMİK BAĞ OLUŞTURURLAR. PORSELEN, CAM, BETON, ASBEST ÇİMENTOSU OLARAK KULLANILDIĞI GİBİ DİRENÇ KAPLAMASINDA, TERMOCOUPLE İZOLASYONUNDA, FIRIN ÇATLAĞI ONARIMINDA ATEŞ TUĞLASI ÖRÜMÜNDE KULLANILIR.
AE	2000	1,15	-	-	3/4	-	1/1	7	-	-	ENDÜSTRİYEL SIVI GRAFİTTİR. YÜKSEK ISIL VE ELEKTRİKSEL İLETKENLİĞİNİN YANI SIRA YAĞSIZ, KIR TUTMAYAN, KOROSİF OLMAYAN, SUYLA YIKANILARAK ÇIKARTILABİLEN VE SÜRTÜNMESİ ÇOK DÜŞÜK BİR MALZEMEDİR.
MC	400	1,19	-	-	3/4	-	1/1	7	-	-	CAM DÖKÜM KALIPLARINDA KULLANILMAK ÜZERE HAZIRLANMIŞ SIVI GRAFİT YAPIDA KALIP AYIRICISI.
E-1001	2000	1,19	-	-	3/4	-	1/1	7	-	-	GRAFİT KALIPLAR VE TEPSİLER İÇİN KAPLAMADIR. SİNERTELEMEDE KULLANILIR.
DS	2000	1,19	-	-	3/4	-	1/1	7	-	-	GRAFİT KALIPLAR VE TEPSİLER İÇİN KAPLAMADIR. SİNERTELEMEDE KULLANILIR.

CYANOLIT®

CYANOAKRİLAT BAZLI ŞEFFAF VE HIZLI YAPIŞTIRICILARIN GENEL ADIDIR. DİĞER KLASİK YAPIŞTIRICILARDAN FARKLI OLARAK, KATALİZÖR VEYA FIRINLAMA GEREKTİRMEZLER.

KOD	BAZ	AKIŞKANLIK (CPS)	BOŞLUK DOLDURMA (mm)	TUTMA SÜRESİ (sn.)	KIRILMA MUK. (N/mm ²)	GERİLME MUK. (N/mm ²)	ÇALIŞMA SIC. (°C)	LASTİK VE PLASTİK	METAL	ZOR BAĞLANAN MATERYALLER (EPDM/YMS PVC)
201	METİL	2	0,05	5-20	5,5-6,9	2,5-35	-80, +80	+++	+	+++
203TX	ETİL	300	0,1	5-150	5,4-6,3	2,5-35	-80, +80	+++	+	+++
208	ETİL	100-120	0,15	5-30	-	28	-80, +80	+++	+	+++
220 F2	ETİL	20	0,1	1-5	-	2,5-35	-80, +80	+++	+	+++
241	ETİL	3	0,05	5-15	5,5-6,9	-	-80, +80	+++	+	+++
402X	METİL	10	0,1	5-120	1,7-2,3	25-41	+150	+	+++	+++
802	ETİL	100	0,1	15-30	0,4-10	2,5-35	-80, +80	+++	+	+++
GEL	ETİL	JEL	0,4	20-180	4-21	2,5-39	-80, +80	+++	+++	+++





HYLOMAR® M

Sertleşmeyen kurumayan sızdırmazlık macunu. Akaryakıt, yağlar, soğutucular ve gazlara karşı dayanıklı. Sınırsız montaj süresi.

RENK	MAVİ
FİLM KALINLIĞI	0,03mm
YÜZEY DÜZELTME	3,0µm
ÇALIŞMA SICAKLIĞI	-50°C +250°C

HYLOMAR® AEROGRADE PL32

Havacılık endüstrisi için formüle edilmiş sertleşmeyen kurumayan sızdırmazlık macunu. Rolls-Royce ve NATO onaylı.

RENK	MAVİ
FİLM KALINLIĞI	0,03mm
YÜZEY DÜZELTME	3,0µm
ÇALIŞMA SICAKLIĞI	-50°C +250°C

HYLOMAR® EAP5

Otomotiv ve genel endüstri için formüle edilmiş egsoz montaj pastasıdır. Isı ile kürlenir.

RENK	MAVİMSİ GRİ
ÇALIŞMA SICAKLIĞI	+1000°C

HYLOMAR® UNIVERSAL BLUE

Sertleşmeyen kurumayan sızdırmazlık macunu. Akaryakıt, yağlar, soğutucular ve gazlara karşı dayanıklı. Sınırsız montaj süresi.

RENK	MAVİ
FİLM KALINLIĞI	0,03mm
YÜZEY DÜZELTME	3,0µm
ÇALIŞMA SICAKLIĞI	-50°C +250°C

HYLOMAR® ST574

Epoksi dolgulu tamir macunu.

RENK	KAHVE
DONMA SÜRESİ (oda sıc.)	24 saat
ÇALIŞMA SICAKLIĞI	Maks. +250°C

HYLOMAR® ERP2

Otomotiv ve genel endüstri için formüle edilmiş egsoz tamir macunudur. Isı ile kürlenir.

RENK	MAVİMSİ GRİ
ÇALIŞMA SICAKLIĞI	+1000°C



SÖKME VE TEMİZLEME ÜRÜNLERİ

PAS SÖKÜCÜLER – KORUYUCU YAĞLAYICILAR SU UZAKLAŞTIRICILAR

800 REDUCE 4

Süper penetrasyona sahip pas sökücü. Kullanıldıktan sonra tekrar paslanmaya karşı koruyucu, su uzaklaştırıcı ve yağlayıcı özelliği vardır.

801 DEGRILUB

Paslı parçaların sökülmesini kolaylaştıran, yağlayıcı ve koruyucu olarak kullanılan **Pas sökücü.**

799 REDUCE AL

Gıda kodeksine uygun pas sökücü. Kullanıldıktan sonra paslanmaya karşı koruyucu, su uzaklaştırıcı ve yağlayıcı özelliği vardır.

NSF

805 WR +

Korozyon önleyici, su itirici yağlayıcıdır. Denizcilikte, otomotivde, elektrik kontaklarında **koruyucu yağlayıcı** olarak kullanılır.



814 REDUCE 7

Rafineriler, kimya tesisleri ve yüksek riskli endüstrilerde kullanılan **alev almayan pas sökücü.**



SU VE SOLVENT BAZLI TEMİZLEYİCİLER

515 ORANET B1

Tüm motorlu taşıtlarda kullanılabilen her çeşit yüzey için **temizleyici ve parlaticı.** Deri temizleyicisi olarakta kullanılabilir. %0,5-20 su ile seyreltilebilir.

543 ORASOLV S1

Suda çözülebilen, **çevre dostu, gıda kodeksine uygun, baskı boyaları, yapıştırıcı ve reçine temizleyicidir.** Ultrasonik banyolarda kullanılabilir.

NSF

544 ORASOLV T

Gıda kodeksine uygun, çabuk buharlaşan, mekanik ve elektrik parçalarda **yağ ve gres temizleyici.** Renksiz, kokusuz ve çevre dostudur.

NSF

580 ORANGE CREAM

Toksit içermeyen el temizleyicisi. E vitamini ve Lanolin içerir. **%100 Biodegradable (Doğada çözünebilir.)**

532 ORANET M

Su bazlı mekanik parça temizleyicisidir. %2-15 oranında su ile seyreltilebilir.

507 NDI

Metal ve plastik yüzeyler için temizleyici ve parlaticıdır. Çok hızlı kurur. Koruyucu verniklerin çözücüsüdür.

504 SDI NEW

Alev almayan, çok güçlü yağ ve gres temizleyicisidir. Motorlarda, karbüratörlerde, elektronik kartlarda wax temizlemeye uygundur. Plastik aksamalarda test edilmektedir.

500 DLDR

Anti-statik özellikli, ofis makinalarının plastik aksamaları için **temizleyicidir.**

9092 SANITOR

Asit içermeyen, gıda kodeksli yüzey parlaticısı ve temizleyicisidir.

NSF

9105 STA BRITE

Asit içermeyen, INOX, paslanmaz ve metal temizleyicisi ve parlaticısıdır. Gıda kodeksine uygundur.

NSF



MONTAJ VE YAĞLAMA ÜRÜNLERİ

MONTAJ PASTALARI

603

PATE SPRAY

Yarı gres özellikli, yüksek basınca dayanıklı MoS₂ bazlı, **Honlama ve montaj pastasıdır.**
-40°C, +450°C

610

MOB 30

Molibden bazlı montaj pastasıdır. Ön montaj çalışmalarında kullanılır.
-40°C, +450°C

640

PATE BA

Plastik, gıda ve kağıt sektöründeki montajlarda kullanılan kuru yağlayıcıdır. Jiglerde ve yüksek ısıya maruz kalan pimlerde kullanılır.
-25°C, +1000°C

644

SYG

Grafit bazlı sentetik montaj pastasıdır. Ağır yük olan yerlerde, shaft, pim, kama ve yataklarda kullanılır.
-40°C, +1100°C



643
NB

Boron nitrit bazlı montaj pastasıdır. Çimento, demir-çelik, alüminyum üretim fırınlarında kullanılan kuru yağlayıcıdır.
-30°C, +1600°C

ANTI - SEIZE KİMYASALLARI

601

HT 600

Alüminyum bazlı montaj pastasıdır. Tüm dinamik veya statik bağlantılarda, korozyona ve yüksek ısı ile oluşan metal kaynamalarına karşı koruma sağlar.
-40°C, +650°C

600

TM 900 S

Dinamik yüklerde kullanıma uygun bakır dolgulu montaj pastasıdır. Yüksek ısıya maruz kalan tüm hareketli aksamalarda, bilyalı yataklarda, rulmanlarda, fırınlarda kullanılabilir.
-40°C, +1100°C

679

COPA 1100

Bakır ve grafit bazlı yüksek basınç ve ısı mukavemetli montaj pastasıdır. Atmosferik şartlara dayanıklıdır.
-60°C, +1500°C

614

LM 20

Grafitli montaj pastasıdır. Toz ve yüksek ısıya maruz mekanik parçaların demontajını kolaylaştırır.
-40°C, +900°C

637
HT 900

Tüm statik bağlantılarda kullanılabilen, **bakır dolgulu montaj pastasıdır.** Korozyona ve yüksek ısıya karşı koruma sağlar. Demir-çelik sektöründe, ısıya maruz kalan aksamalarda kullanılır.
-40°C, +1100°C



KALIP AYIRICILAR

803

SILICONE SPRAY

Kalıp ayırıcı silikon spreysidir. Yağlayıcı ve su uzaklaştırıcıdır. -50°C, +230°C

811

ORATEN

Silikonsuz kalıp ayırıcı ve kuru yağlayıcıdır. Kalıptan çıkan parçalar boyanabilir.



NANO LUBRICANT®

2010

EP-GREASE

Nano partiküller ile desteklenmiş EP grestir. Klasik greslere nazaran gresleme periyodunu 5 kata kadar uzatır. Yüksek ve düşük hızlarda bile yüksek basınçlara dayanıklıdır. -30°C, +230°C

2015

ANTI-SEIZE PASTE

Statik ve ağır hareketli dinamik bağlantılar için formüle edilmiş, alüminyum, bakır, grafit dolgu anti-seize pastalara oranla çok daha etkin koruma sağlayan anti-seize pasta. (takribi 15 yıl) +1000°C

2020

MULTIFUNCTION OIL

+300 derece sıcaklığa dayanıklı, çok amaçlı, güçlü yapışma özelliğine sahip su itici ve yağlayıcıdır.

2025

SUPER DEGRIPPANT

Normal ve teflon dolgu pas sökücülere oranla çok daha hızlı sonuca ulaşan Nano pas sökücü. Söküm torku düşük, söküm hızı ise çok yüksektir.

2030

ANTI-SEIZE PASTE

Gıda kodeksine uygun beyaz renkli Anti-seize pasta. Gıda, cam ve medikal endüstrisi için ideal. H1 standartında. -30°C, +250°C

NSF



KURU YAĞLAYICILAR – YÜZEY VERNİKLERİ

703

POLYVER

PTFE bazlı, gıda kodeksi-ne uygun plastik+plastik, plastik+metaller için kuru yağlayıcıdır. Sonsuz testerelelerde kullanılır. -30°C, +230°C

NSF

700

MOLYSPRAY

Molibden bazlı kuru montaj yağdır. Oksijene dayanıklıdır. Çok düşük ısılarda kullanılabilir. -200°C, +450°C

701

TEFLISS

Teflonlu, yürüyen aksamalarda sürtünmeyi azaltıcı kuru yağlayıcıdır. -120°C, +250°C

702

GRAPHANE

Grafit bazlı kuru yağlayıcıdır. Yüksek ısıya ve zor çevre şartlarına mukavemetlidir. Ayar parçalarında, jiglerde ve itici pimlerde kullanılır. İletkendir. -70°C, +900°C

704

VERGRAF

Grafit bazlı verniktir. Hidrolik şaftlar, raylar, döküm fırınlarında ve cam endüstrisinde kalıp ayırıcı olarak kullanılır. +1200°C



NSF

NSF: Food Grade

GRESLER – YAĞLAR

602 CT 14

Genel amaçlı **lityum bazlı gres**tir. Hafif makinalarda ve bağlantı parçalarında, basınca dayanıklılık istenilen yerlerde kullanılır.
-30°C, +165°C

607 CT FLON

Yüksek hızlar ve basınçlar için **teflon bazlı gres**tir. Enjeksiyon makinalarında ve yürüyen aksamalarda kullanılır.
-20°C, +190°C

606 CTD MEP 2

Kağıt, kimya ve çelik sektöründe kullanılan aşırı basınca dayanıklı, **lityum bazlı gres**tir.
-30°C, +230°C

605 WSA

Tuzlu suya, buharlara, yüksek basınca **dayanıklı gres**tir. Su pompalarında, liman ekipmanlarında, yataklarda, vanalarda özellikle deniz, kağıt ve maden endüstrisinde kullanılır.
-30°C, +130°C

616 CT 830

Flora kimyasallara dayanıklı uzun ömürlü, gıda kodeksine uygun **sentetik gres**tir. Petrol boru hatları, rafineriler ve kimyasal üretim hatlarında kullanılırlar.
-40°C, +280°C

621 SI 4

O-ring ve elastomer koruyucu, şeffaf. Yataklar rulmanlar, plastik dişliler ve kamlar için **Silikonlu gres**tir.
-60°C, +200°C

620 SITEF GRADE 2

Teflon ve silikon bazlı gres. Düşük hızlarda çalışan rulmanlarda kullanılır. Asidik ve bazik ortamlara dayanıklıdır.
-60°C, +280°C

806 CB6

Suya dayanıklı, tüm endüstrilerde kullanıma uygun toz tutmayan zincir, konveyör ve yataklar için **şeffaf sentetik yağlayıcıdır**.
-30°C, +280°C

612 ENG

Kablolarda kaydırıcılığı sağlayan, basınç ve ısı dayanımı yüksek **kablo yağlayıcısıdır**.
-50°C, +220°C

609 CT 609

Gıda kodeksine uygun, şeffaf grestir. Gıda sektöründeki tüm yürüyen aksamalarda, kalıplarda ve ufak mekanizmalarda yağlayıcı olarak kullanılır.
-30°C, +150°C

651 SI ROBINET

Gıda kodeksine uygun vana ve musluklarda kullanılan silikonlu grestir. Buhara, sıcak suya ve solvante dayanıklıdır.
-40°C, +200°C

895 ORALUB

Yüksek mukavemetli kızak yağıdır. Paslanmaya karşı mukavemetlidir. Yağlanan yüzeylerde, yüksek aşınma mukavemeti sağlar.

810 FINE 121

Gıda kodeksine uygun, gıda ilaç ve tekstil sektöründe kullanılan küçük mekanizmalar için penetrasyonu yüksek **temizleme ve koruma yağıdır**.
-30°C, +80°C

635 CLEAN GREASE

Hareketli parçaların yağlanmasında kullanılan **sıvı gres**tir. **Gıda kodeksine uygundur**.
-30°C, +140°C

608 CT4

MoS2 ve lityum bazlı, ağır yüklerde ve yüksek devirde çalışan dişlilerde kaydırıcılık ve aşınma mukavemeti sağlayan **Ağır hizmet gresidir**. Şanzıman ve redüktörlerde katkı gresi olarak kullanılır.
-30°C, +165°C



ÖZEL AMAÇLI KİMYASALLAR

051

OXYSEAL

Oksijene dayanıklı boru sızdırmazlık müstahzarı. Flanş ve dişli parçalarında 200 bar'a kadar basınç altında çalışabilir. -250°C, +600°C

ORAMETAL A-B-F-BRONZE POCKET

Çelik-Sıvı çelik-Aluminyum-Bronz dolgulu **epoksi tamir macunları** -35°C, +120°C

634

GRAISSE A'LARGENT

Kesicilerde ve şalt sahalarında kullanılan gümüş dolgulu **elektriksel iletken grestir.**

878

FTS 60

Tüm ince metallerde ve özel alaşımlarda kullanılabilen otomatik presler için, ucu **derin çekme yağıdır.** 60mm derinliğe kadar işlevseldir.

619

CT 1240

Oksijene, asit ve solventlere dayanıklı gıda kodeksine FDA (H1) uygun **Florinated grestir.** -40°C, +320°C



585-6642

DECAPANT

Boya ve sıvı conta **sökücü.** REACH tüzüğüne uygun.

418

THERMIQUE

Çok yüksek sıcaklığa dayanıklı asbest içermeyen, çatlamayan **contalama ve yapıştırma malzemesidir.** Hertürlü fırın ve kazan kapaklarının contalanmasında kullanılabilir. -40°C, +1500°C

477

COLLE SPRAY

Sbr bazlı mantar, film, kağıt, karton **yapıştırıcısıdır.**

230

ORAVER V024

Cam endüstrisinde damla yolları için **grafit bazlı kalıp yağlayıcı verniktir.**

953

BELT DRESSING

Kayış, konveyör bandı, **kaydırmazlık spreyi.**



975

BEARING BLUE

Kalıp alıştırma kimyasalı. Birleşen kalıp parçalarındaki yüzey farklılıklarının tespiti için kullanılır. Kurumaz, leke yapmaz.

010

MV ROUGE

Kırmızı markalama verniği. Küçük cıvata, somun ve vidaların markalanması için kullanılır. 1dk içinde kurur.



458

PRE-APPLIQUE

Ön uygulamalı cıvata sabitleme müstahzarı. Tek bileşenlidir. Cıvatalar pre-applique uygulandıktan sonra stoklanabilir. -50°C, +100°C

251

CERAMIQUE LIQUID

Mineral dolgulu, mekanik aşınma ve kimyasallara dayanıklı **seramik kaplama.** -35°C, +180°C

641

PATE CONDUTRICE

Isıl iletken yağ -40°C, +200°C

120

SEAL PU

PU bazlı, **genel maksatlı contalama ürünüdür.** Boyanabilir, kokusuzdur. -80°C, +80°C

128

ORABOND CRYSTAL

Yapıştırma, montaj ve contalamada kullanılır. **Yeni teknoloji elastik yapıştırıcıdır.** Su altında çalışabilir. Boyanabilir. -40°C, +120°C

331

JOINT LIQUID

Teflon bazlı sızdırmazlık müstahzarı. 3" çapındaki metal borularda, oksijene ve kimyasallara dayanıklıdır. -60°C, +180°C

724

OR 05

Molibden tozlarından oluşan, çektirme ve honlama işlemlerinde kayganlık sağlayan tozdur. -200°C, +450°C

952

LEAK DEDECTOR

Yanıcı olmayan **gaz kaçak tespit spreyi.**



NSF: Food Grade

METAL İŞLEME KİMYASALLARI



852 ORACOU 252

Yarı sentetik, suda çözülebilen, korozyon ve bakteri önleyici, nitritsiz ve klorsuz **kesme ve taşlama yağıdır**.
%3-6 seyreltilebilir.

864 DCP 1060

Suda çözünebilen, **sıvama yağıdır**. Derin çekmelerde tavsiye edilir.
%10-50 seyreltilebilir.

859 FILDUC 1879

Yüksek performanslı, sert metallerde kullanılan **delme, kesme ve raybalama yağıdır**. Yumuşak metallerde kullanılmadan önce test edilmelidir.

886 TA 1800

Delme ve kesme pastasıdır. Ağır yük altındaki çalışmalara uygundur. Delici parçaların uzun ömürlü olmasını sağlar. Damlamaz.

855 OLDUC 1227 SF

Paslanmaz çelik ve sert alaşımlı çeliklerde kullanılan **delme, kesme ve raybalama yağıdır**.
400C:38cps



METAL KORUYUCULAR

804 PROTOR SG 100

Kırmızı renkli, metallerin ve metal kaplamaların korozyona karşı **koruyucu kaplamasıdır**.

706 NZA

Saf çinko bazlı soğuk galvanizleme kaplamasıdır. Tuzlu suya mukavemetlidir. Parlak-Mat renklerde dir.

954 BLOC ROUILLE

Tüm paslı yüzeylerde reaksiyona girerek, oluşan pası koruyucu katman olarak kullanan **pas önleyici**.



968 PROTOR PL

Şeffaf, tüm metallerde kullanılabilen paslanmayı ve çizilmeyi önleyici, **Elle sökülebilen korozyu kaplamadır**.

714 SR 05

Kırmızı renkli, koruyucu kaplama verniğidir. Korozyona karşı metalleri korumak amacıyla kullanılır.
Çözücüsü **NDI** dir.



KAYNAK KİMYASALLARI

808

ANTIPERL ECO

Gazaltı kaynaklarında yapışmayı önleyici, çevre dostu, demir ve paslanmaz yüzeylerde kaynak çapaklarının yapışmasını önleyici gazaltı kaynak müstahzarı.

956-957 CRACK DETECTOR DEVELOPER-PENETRANT

Kaynak yapılan yüzeye uygulanan çatlak tespit spreyi.



708

CERASPRAY

Kaynak torçlarının ömrünü uzatan, seramik bazlı koruyucu kaplama spreyi. +1600°C

807

ANTIPERL SOUDURE

Yarı otomatik kaynak makinalarında ve ufak parça kaynaklarında koruyucu ve yapışma engelleyici silikonsuz kaynak spreyi.



ELEKTRONİK

501 NET'DEX

Kuru kontak spreysidir. Okside olmuş yerlerde kullanılır. Enerji altında kullanılmaz.

951 GIVREUR

Elektronik devrelerde ve mekanik parça ayırmada kullanılan, soğutucu spreysidir. -65°C



715 VERTRO

Elektronik devreler için silikonsuz, akrilik, şeffaf koruyucu kaplamadır. -40°C, +140°C

508 A90 H

Elektronik parçaların ve kartların temizleyicisidir. Yanmaz ve emniyetlidir. Voltaj altında kullanılabilir.





MERKEZ

Çatallı Sok. No:33 Gazi Mah. 06560 ANKARA / TÜRKİYE
Tel: 90 312 2221166 (pbx) Fax: 90 312 2229400

İSTANBUL BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ

Halit Rifat Paşa Mah. Erten Sok. No:31 Okmeydani Şişli 34384
İSTANBUL / TÜRKİYE
Tel: 90 212 2205656 (pbx) Fax: 90 212 2202800

BURSA BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ

Akpınar Mah. Hancı Sok. No:8/A Nilufer BURSA / TÜRKİYE
Tel: 90 224 2415754 Fax: 90 224 2415755

e-mail: pulsar@pulsar.com.tr
www.pulsar.com.tr

